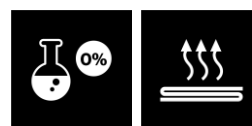


2K EP 170

epoksi parna zavora

- > visok učinek pri zapiranju vlage
- > z zelo malo vonja



Opis izdelka

Visokokakovostna, dvokomponentna epoksidna smola za izdelavo predpremaza in parne zavore za cementne podlage, kot sta estrih in beton. Uporabna kot predpremaz in utrjevalec podlage za zunanje, notranje in vse vpojne ter nevpojne podlage. Deluje kot parna zavora za do 6 % vlage v podlagi, pred vgrajevanjem vseh vrst talnih oblog. Pri uporabi proizvoda kot parne zavore pri povišani vlagi na estrihu s talnim gretjem je potreben posvet. Za izdelavo epoksidne malte dodamo kremenov pesek granulacije 0,063–3,5 mm.

Oblika pri dobavi

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
20 KG / K. VEDRO	-	16 K. VEDRO
8 KG / K. ROČKA	-	33 K. ROČKA
10 KG / K. ROČKA	-	42 K. ROČKA
4 KG / K. ROČKA	-	80 K. ROČKA
3 KG / K. VEDRO	-	80 K. VEDRO
1.5 KG / K. ROČKA	-	198 K. ROČKA

Skladiščenje in rok trajanja:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo 730 dni.

Navodila za uporabo

Priporočeno orodje:

Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, čista mešalna posoda, lopatica, gladilka,

zobata gladilka z zobci B2 (v primeru uporabe kot parna zapora), valjček za nanos epoksidnih smol. Orodje se čisti v svežem stanju, takoj po končani uporabi z epoksi čistilom, kot npr.: EP V4. Strjeni material na orodju se lahko odstrani le mehansko.

Mešanje:

Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako komponento posebej!

Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.), dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!

Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.

OPOZORILO:

Čas vgradnje sveže mešanice (odprti čas) je zelo odvisen od količine, ki se zmeša, od temperature in od intenzivnosti mešanja, ter se prične, ko se zmešata obe komponenti!

Mešalno razmerje: Komp. A : Komp. B = 2 : 1.

Vgradnja:

Na pripravljeno podlago, se glede na namen uporabe produkt nanese z uporabo primernega orodja. V primeru izdelave dvoslojne parne zavore se produkt nanese v dveh slojih, s tem da se v prvi sloj ne izvede posip s kvarčnim peskom (poraba ca. 300 g/m²). Po ca. 12 h oziroma najkasneje po ca. 36 h je potrebno izvesti drugi sloj (s porabo ca. 150 g/m²) in takoj po nanosu izvesti popolni posip s suhim kremenčevim peskom zrnivosti 0,6 - 1,2 mm.

V primeru da se parna zavora dela v enem sloju, se ta izvede z zobato gladilko z zobci B2 (poraba znaša ca. 450 - 500 g/m²).

Kot alternativa se lahko na osušen sloj parne zavore pred vgradnjo izravnalne mase nanese DX 9 - specialni predpremaz ali D4 RAPID - super podlaga.

- Za izdelavo parne zavore se produkt nanese nepolnjen s kremenčevim peskom.
- Kot epoksidni samorazliv ali zalivna malta se produktu doda kremenčev pesek (mešanico peska zrnivosti 0,1-0,2 in 0,3-0,8) v razmerju 1:1 do 1:2.
- Kot podložna malta se produktu doda kremenčev pesek (zrnivosti 0,063-3,5) v razmerju 1:7 do 1:10, odvisno od željenih trdnosti.

Odprti čas glede na temperaturo pri vgradnji:

- ca. 60 min. pri +10°C
- ca. 40 min. pri +20°C
- ca. 20 min. pri +30°C

Tehnični podatki

Gostota	Komp. A ca. 1,15 g/cm ³ , Komp.B ca. 1,0 g/cm ³
Viskoznost	Komp. A ca. 500 - 700 mPa*s, Komp. B ca. 60 mPa*s
Poraba	200 – 600 g/m ² , odvisno od uporabe kot parna zavora: 450 g/m ² kot epoksidna malta: ca. 0,3 kg/m ² /mm debeline nanosa
Čas uporabe	ca. 40 min.
Temperatura obdelave	+15°C do +25°C
Mešalno razmerje	2 : 1

Potrdila o preizkusih

Preverjeno po (standard, klasifikacija ...):

Podlaga

Primerne podlage:

Običajne mineralna podlage
Cementni estrihi in beton
Kalcij-sulfatni estrihi
Lesene podlage
Suhomontažni estrihi

Zahteve za mineralne podlage:

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi.

Pred nanosom epoksidnih smol je podlago potrebno temeljito pripraviti s primernimi mehanskimi metodami, kot so brušenje, rezkanje, kroglično ali peščeno peskanje, plamenski obžig, da se odstrani zgornjo plast površine in doseže odprto teksturo površine.

Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehniko!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.

Polaganje talnih oblog

- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Neparabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 5°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
- Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni originalni izdelek ustrezne serije.

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

Varnostni napotki

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na www.murexin.si.